

Fiche technique Drycoat Joint Strip

Ruban en caoutchouc nitrile avec tissu non tissé

PRODUIT

Drycoat Joint Strip est un ruban en caoutchouc nitrile d'une épaisseur de 0,4 mm associé à un non-tissé en fibre polyester/polyamide, dépassant sur les côtés d'environ 2,5 cm.

En formant un bloc continu, il évite que la résine imperméabilisante utilisée pour le joint n'accroche sur les côtés.

APPLICATION

Le ruban de support Drycoat est utilisé comme couche de support pour former une bande dans les joints de déformation.

TRAITEMENT

Le traitement a lieu au sein des systèmes PMMA Drycoat pour la formation de rayures dans les joints de déformation. Le non-tissé qui dépasse de la bande de support est collé sur les bords des joints avec Stucco Drycoat. Le ruban en caoutchouc nitrile est posé dans le joint sous forme de boucle. Vous continuez ensuite en appliquant le non-tissé Drycoat imprégné de Drycoat Detail sur le ruban de support de la même manière, en formant le joint selon les instructions de traitement respectives.

FOURNIR

Rouleaux de 10 mètres.

12 cm x 10 m

15 cm x 10 m

20 cm x 10 m

STOCKAGE

Drycoat Joint Strip doit être stocké dans un endroit sec, frais et fermé.

