

Fiche technique Drycoat Surface

Système d'étanchéité pour surfaces planes

DESCRIPTION

Drycoat Surface est une résine imperméabilisante pigmentée à deux composants à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

DOMAINES D'APPLICATION

Drycoat Surface est utilisé, renforcé avec un non-tissé (110 g/m²), comme imperméabilisation de surface de haute qualité et durable pour les balcons, les toits-terrasses et les porches des nouvelles constructions et des rénovations.

AVANTAGES

- > Sans soudure
- > Flexible à basses températures
- > Perméable à la vapeur
- > Très réactif
- > Stabilisé aux agents atmosphériques (UV, IR, etc.)
- > Excellente adhésion sur les supports les plus divers
- > Élastique, les fissures sont comblées (crack-bridging)
- > Résistant aux contraintes mécaniques et à l'usure
- > Résistant aux substances normalement présentes dans l'air et l'eau de pluie
- > Résistant à l'hydrolyse
- > Résistant aux étincelles et à la chaleur rayonnante
- > Comportement à la combustion conforme à la norme DIN EN 13501-1 : classe E
- > Agrément Technique Européen conforme à ETAG 005 avec marquage CE



Système d'étanchéité pour surfaces planes

APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

L'adéquation du support doit toujours être vérifiée en fonction du bâtiment. Le support doit être propre, sec et exempt de voiles de ciment, de poussière, d'huile et de graisse et autres impuretés réduisant l'adhérence.

Lors des travaux d'étanchéité, l'humidité du support peut atteindre max. 6% du poids. Il est nécessaire de s'assurer que la pénétration de l'humidité sur la face arrière du revêtement due aux conditions architecturales soit exclue.

Lors de l'exécution des travaux, la température de la surface doit être supérieure d'au moins +3°C à la température du point de rosée. À des températures plus basses, un film d'humidité peut se former sur la surface avec un effet antiadhésif.

Les supports en ciment doivent être durcis pendant au moins 28 jours et une résistance minimale au détachement du système de 1,5 N/mm² doit être démontrée.

APPLICATION D'APPRÊT

Si nécessaire, appliquer Drycoat Primer Beton ou Drycoat Primer Asphalt pour garantir l'adhérence au support. Répartir uniformément avec un rouleau universel au minimum 0,40 kg/m². Traitement ultérieur après environ 45 minutes.

IMPERMÉABILISATION

Toutes les connexions d'extrémité et autres détails doivent être réalisés avec Drycoat Detail avant d'appliquer l'imperméabilisant de surface.

1. Étalez uniformément Drycoat Detail avec un rouleau pour radiateur. Consommation d'au moins 2,00 kg/m².

2. Appliquer le non-tissé spécial en évitant la formation de bulles d'air. Chevauchement des bandes non tissées d'au moins 5 cm.

3. Appliquez Drycoat Detail pour saturer complètement le non-tissé spécial. Consommation d'au moins 1,00 kg/m². L'exécution s'effectue mouillé sur mouillé. Traitement ultérieur après environ 45 minutes.

DE DÉTAILS

Tous les joints doivent être réalisés avec Drycoat Detail avant d'appliquer l'imperméabilisant de surface. Épaisseur de couche minimale requise 2,0 mm. Consommation totale de Drycoat Detail d'au moins 1,00 kg/m pour une largeur de 33 cm. Résistant à la pluie après 30 min. Traitement ultérieur après environ 45 minutes.

IMPERMÉABILISATION

L'exécution s'effectue mouillé sur mouillé.

1. Étalez uniformément la surface Drycoat avec un rouleau universel. Consommation d'eau moins 2,00 kg/m².

2. Appliquer le non-tissé spécial en évitant la formation de bulles d'air. Chevauchement des bandes non tissées d'au moins 5 cm.

3. Appliquez Drycoat Surface pour saturer complètement le tissu non tissé.

Consommation d'au moins 1,00 kg/m². Consommation totale de Drycoat Surface d'au moins 3,00 kg/m². Traitement ultérieur après environ 45 minutes.

DES JOINTS

En principe, il n'est pas nécessaire de sceller le système. Les toitures avec une pente inférieure à 2% sont des constructions spéciales et doivent être scellées selon les règles de l'industrie pour les toitures équipées d'imperméabilisants.

Toutes les connexions aux extrémités verticales et tous les détails sont réalisés avec Drycoat Finish thixotropique avant de sceller la surface. La thixotropie à l'état liquide est obtenue sur chantier par ajout de 1% du poids d'épaississant liquide Drycoat.

Fiche technique Drycoat Surface

Système d'étanchéité pour surfaces planes

MEMBRANE

Appliquer Drycoat Finish uniformément dans une direction croisée avec un rouleau universel. Consommation d'au moins 0,50 kg/m². Passable après environ 2 heures.

IMPERMÉABILISATION DRYCOAT POUR SURFACES

Mélanger 2% en poids d'additif Anti-Skid avec Drycoat Finish.
Appliquer uniformément dans un sens croisé avec un rouleau universel. Consommation d'au moins 0,50 kg/m². Passable après environ 2 heures.

SCELLAGE

Marchandises dans un seau
Ajustement été/hiver
10,00 kg / 10,00 kg Surface sèche
0,40 kg / 0,60 kg de catalyseur à couche sèche (4 x / 6 x 0,10 kg)

STOCKAGE

Frais, sec, hors gel, non ouvert et non mélangé environ 6 mois. Le rayonnement solaire direct sur les colis doit être évité, même sur les chantiers de construction.

MÉLANGE

Après avoir bien mélangé la résine de base, on ajoute la quantité appropriée de catalyseur en mélangeant lentement avec un agitateur et en faisant attention à ne pas former de grumeaux. Temps de mélange : au moins 2 min.

RAPPORT DE MÉLANGE (SUR 10 KG DE RÉSINE DE BASE)

da ±0 °C a +5 °C	=	0,60 kg di catalyseur
da +5 °C a +25 °C	=	0,40 kg di catalyseur
da +25 °C a +35 °C	=	0,20 kg di catalyseur