

Scheda tecnica

Drycoat Stucco

Stucco a presa rapida

PRODOTTO

Stucco a reazione rapida a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA).

CAMPI D'APPLICAZIONE

Viene utilizzato per livellare le scabrosità, come ad esempio le sovrapposizioni del tessuto non tessuto o gli avvallamenti, sotto i sistemi Drycoat.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di distacco o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di + 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare.

MISCELAZIONE

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione (su 15 kg di resina base):

da ±0 °C a +25 °C = 0,90 kg di catalizzatore

da +25 °C a +35 °C = 0,60 kg di catalizzatore

APPLICAZIONE

Drycoat Stucco può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C.

Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Tempo di lavorabilità (a +20 °C): circa 15 min.

Tempo di asciugatura (a +20 °C): transitabile dopo circa 1 ora.



Stucco a presa rapida

CONSUMO

Circa 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.

STOCCAGGIO

Tenere in luogo fresco, asciutto, senza gelo. Il prodotto non aperto e non miscelato dura circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.