

# Scheda Tecnica

## Drycoat Self-Leveling

### Malta PMMA autolivellante

#### PRODOTTO

Rivestimento a 3 componenti pigmentato (malta autolivellante) a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). È costituito da:

- > Drycoat Self-Leveling R - Resina base
- > Drycoat Self-Leveling S - Polvere
- > Drycoat Catalyst - Catalizzatore

#### CAMPI D'APPLICAZIONE

Viene utilizzato come rivestimento di alta qualità e a lunga durata per superfici sottoposte a forti sollecitazioni nei sistemi Drycoat.

#### VANTAGGI

- > Autolivellante
- > A indurimento rapido
- > Resistente agli agenti atmosferici
- > Impermeabile
- > Resistente a usura
- > Privo di solventi
- > Resistente ai raggi UV
- > Resistente al traffico di veicoli
- > Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

#### PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di distacco o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di + 3 °C superiore al punto di rugiada.

In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare.



## Scheda tecnica Drycoat Self-Leveling

### Malta PMMA autolivellante

#### MISCELAZIONE

In 10 kg di Self-Leveling resina base si versano 23 kg (1 sacco) di Drycoat Sand PMA Quarz polvere mescolando lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Quindi si aggiunge il Catalizzatore Drycoat continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione (su 10 kg di resina base)

- > da  $\pm 0$  °C a +5 °C = 0,60 kg di catalizzatore
- > da +5 °C a +15 °C = 0,40 kg di catalizzatore
- > da +15 °C a +35 °C = 0,20 kg di catalizzatore

#### APPLICAZIONE

Drycoat Self-Leveling / PMMA può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C.

Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Durata limite di lavorabilità (a +20 °C): circa 15 min.

Tempo di asciugatura (a +20 °C):

- > resistente alla pioggia dopo circa 30 min.
- > transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo circa 1 ora
- > resistente alle sollecitazioni dopo circa 2 ore.

#### CONSUMO

Almeno 4,0 kg/m<sup>2</sup>.

#### STOCCAGGIO

Tenere in luogo fresco, asciutto, senza gelo. Il prodotto non aperto e non miscelato dura circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.