

Zweikomponentige Grundierung für saugende Untergründe

| | |
|----------------------------------|---|
| EIGENSCHAFTEN | 2-komponentige Grundierung auf Basis von Polymethyl methacrylatharz (PMMA). |
| EINSATZBEREICHE | Drycoat Primer Pore Filler wird als Grundierung auf saugenden Untergründen wie z. B. Beton oder Estrich für Drycoat-Systeme auf PMMA-Harzbasis sowie zur Untergrundvorbereitung bei Pinholes eingesetzt. |
| EIGENTUM | <ul style="list-style-type: none"> > Schnell reaktiv > Lösemittelfrei > Niedrig viskos |
| LIEFERFORM | PMMA: 10,00 kg Eimerware Katalysator: 6 Beutel à 0,10 kg |
| FARBE | Weiß |
| LAGERUNG | Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden. |
| VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN | Drycoat Primer Pore Filler kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen kann Triflex Cryl Primer 280 nicht angewendet werden. |



Zweikomponentige Grundierung für saugende Untergründe

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss durch Fräsen oder Kugelstrahlen so vorbereitet werden, dass er tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen ist. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist.

Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen. Mindesthaftzugfestigkeit: 1,5 N/mm².

Der Einsatz auf Asphalt ist nicht zulässig.

Bei einem Einsatz auf kunststoffmodifizierten Mörteln ist vor Ort eine Verträglichkeitsprüfung durchzuführen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

MISCHANLEITUNG

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit 1 bis max. 2 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

| | | |
|---------------|--------------------|-----------------------|
| 0 °C ÷ 15 °C | 10,00 kg Basisharz | + 0,60 kg Katalysator |
| 15 °C ÷ 35 °C | 10,00 kg Basisharz | + 0,40 kg Katalysator |

MATERIALVERBRAUCH

Ohne Pinholes: Mind. 0,40 kg/m² auf glatter ebener Fläche
1 Arbeitsschritt

Bei Pinholes: Mind. 0,80 kg/m² auf glatter ebener Fläche
2 Arbeitsschritte à 0,40 kg/m²
Zweiter Arbeitsschritt nach klebefreier Oberfläche