

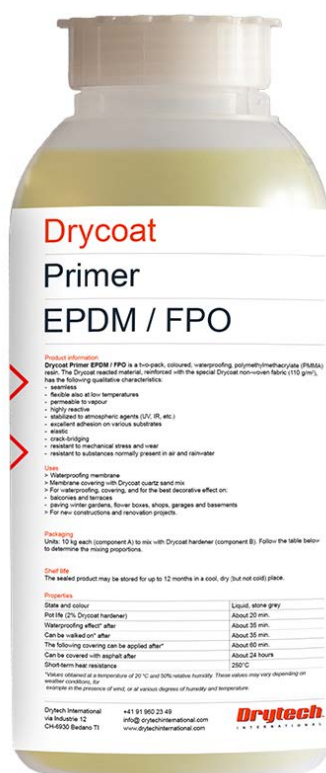
Scheda tecnica

Drycoat Primer EPDM / FPO

Primer monocomponente rapido per membrane EPDM / FPO

PRODOTTO	Primer liquido monocomponente a essiccamento rapido utilizzato per migliorare l'aderenza a membrane in materiale sintetico FPO e gomma EPDM. Si applica con pennello o rullo.
CAMPI D'APPLICAZIONE	Drycoat Primer EPDM / FPO viene utilizzato come primer per sistemi Drytech a base di PMMA applicati successivamente.
CONFEZIONE	Barattolo.
STOCCAGGIO	Tenere in luogo fresco, asciutto, senza gelo. Il prodotto non aperto e non miscelato dura circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.
LAVORAZIONE	Drycoat Primer EPDM / FPO può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.
PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO	I sottofondi da rivestire devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. Verificare sistematicamente e preventivamente l'aderenza al sottofondo sempre a seconda dell'immobile.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.



Scheda tecnica Drycoat Primer EPDM / FPO

Primer monocomponente rapido per membrane EPDM / FPO

CONSUMO
(SUPERFICIE PIANA LISCIA) Circa 40–80 g/m² su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego.

RESISTENZA ALLA PIOGGIA

Resistente alla pioggia dopo:	circa 20 minuti a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 20 minuti a +20 °C
