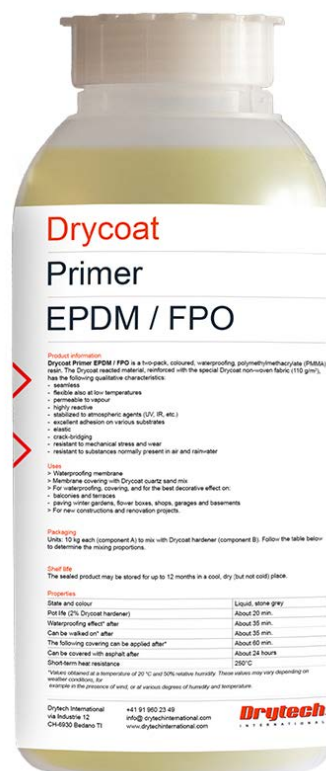


Fiche technique

Drycoat Primer EPDM / FPO

Primaire rapide monocomposant pour membranes EPDM/FPO

PRODUIT	Primaire liquide monocomposant à séchage rapide utilisé pour améliorer l'adhérence des membranes en matériau synthétique FPO et en caoutchouc EPDM. Il s'applique au pinceau ou au rouleau.
DOMAINES D'APPLICATION	Drycoat Primer EPDM / FPO est utilisé comme apprêt pour les systèmes Drytech à base de PMMA appliqués ultérieurement.
EMBALLAGE	Pot.
STOCKAGE	Conserver dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Le produit non ouvert et non mélangé dure environ 6 mois. Le rayonnement solaire direct sur les colis doit être évité, même sur les chantiers de construction.
TRAITEMENT	Drycoat Primer EPDM / FPO peut être traité à des températures ambiantes et de support d'au moins +5 °C jusqu'à max. +35 °C. Dans les environnements fermés, une ventilation obligatoire doit être prévue avec au moins 7 changements d'air par heure.
PRÉPARATION DU SUBSTRAT	Les supports à revêtir doivent être solides, secs, exempts de composants détachés ou réduisant l'adhérence. Vérifier systématiquement et préventivement l'adhérence au support, toujours en fonction de ses propriétés. Lors de l'exécution, la température de la surface doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée. À des températures plus basses, un film d'humidité à effet antiadhésif peut se former sur la surface à travailler (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée.



Fiche technique Drycoat Primer EPDM / FPO

Primaire rapide monocomposant pour membranes EPDM/FPO

CONSOMMATION (SURFACE PLANE LISSE)

Environ 40 à 80 g/m² sur une surface plane et lisse selon le domaine d'utilisation.

RÉSISTANCE À LA PLUIE

Résistant à la pluie après : environ 20 minutes à +20°C

Traitement ultérieur après: environ 20 minutes à +20°C
