

Technische Datenblatt

Drycoat Primer EPDM / FPO

Schnelle Einkomponentengrundierung für EPDM-/FPO-Membranen.

PRODUKT

Einkomponentiger, schnell trocknender Flüssigprimer zur Verbesserung der Haftung von Membranen aus FPO-Kunststoff und EPDM-Gummi. Der Auftrag erfolgt mit Pinsel oder Rolle.

ANWENDUNGSGEBIETE

Drycoat Primer EPDM / FPO wird als Grundierung für nachträglich aufgebraute Drytech-Systeme auf PMMA-Basis verwendet.

VERPACKUNG

Dose.

LAGERUNG

An einem kühlen, trockenen und frostfreien Ort aufbewahren. Ungeöffnet und ungemischt ist das Produkt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonneneinstrahlung auf Pakete sollte auch auf Baustellen vermieden werden.

BEARBEITUNG

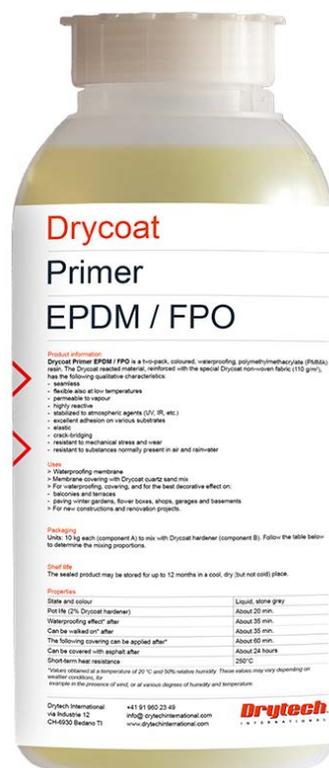
Drycoat Primer EPDM / FPO kann bei Umgebungs- und Untergrundtemperaturen von mindestens +5 °C bis max. +35°C.

In geschlossenen Räumen muss eine obligatorische Belüftung mit mindestens 7 Luftwechseln pro Stunde erfolgen.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die zu beschichtenden Untergründe müssen fest, trocken und frei von sich lösenden oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Überprüfen Sie die Haftung zum Untergrund systematisch und präventiv, immer abhängig vom Bauwerk.

Bei der Ausführung muss die Oberflächentemperatur mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei niedrigeren Temperaturen kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein Feuchtigkeitsfilm mit Antihafteffekt bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.



Technische Datenblatt Drycoat Primer EPDM / FPO

Schnelle Einkomponentengrundierung für EPDM-/FPO-Membranen.

VERBRAUCH
(GLATTE, EBENE
OBERFLÄCHE)

Ca. 40–80 g/m² auf ebener, glatter Oberfläche je nach Einsatzbereich.

REGENBESTÄNDIGKEIT

Regenbeständig nach: ca. 20 Minuten bei +20 °C

Weiterverarbeitung nach: ca. 20 Minuten bei +20 °C
