

Scheda tecnica

Drycoat Finish Color

Finitura sigillante colorante

PRODOTTO

Sigillatura bicomponente, stabilizzata ai raggi UV, non pigmentata, a reazione rapida a base di polimetilmetacrilato (PMMA).

CAMPI D'APPLICAZIONE

Drycoat Finish Color viene utilizzato come sigillatura non pigmentata su sistemi Drycoat in PMMA sabbati e non sabbati per aumentare la resistenza chimica e meccanica.

VANTAGGI

- Polimerizza e diventa resistente in tempi brevi.
- Trasparente con aspetto opaco.
- Esente da solventi.
- Resiste ai raggi UV.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

I sottofondi da sigillare devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di distacco o che riducono l'aderenza. Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare.

MISCELAZIONE

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

APPLICAZIONE

Drycoat Finish Color può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora. Applicare uniformemente Drycoat Finish Color in direzione incrociata con un rullo universale. Consumo almeno 0,50 kg/m². Resistente alla pioggia dopo circa 30 min, transitabile dopo circa 2 ore.



Scheda tecnica Drycoat Finish Color

Finitura sigillante colorante

CONFEZIONE

Merce in secchio
Regolazione estiva / invernale

10,00 kg / 10,00 kg Drycoat Finish Color
0,20 kg / 0,60 kg Drycoat Catalyst

STOCCAGGIO

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

Acetato di etile --	Diesel ++
Acetone --	Etanolo 10 % ++
Acido acetico 10 % ++ *	Grassi vegetali ++
Acido cloridrico 10 % ++ *	Idrossido di potassio 10 % ++ *
Acido solforico 10 % ++ *	Olio di ricino ++
Acqua ++	Olio per motori ++
Acqua marina ++	Soluzione di cloruro di sodio ++
Ammoniaca 10 % ++ *	Soluzione di soda caustica 10 % ++ *
Benzina ±	Succo di arancia ++
Caffè ++	Trementina ±
Detersivi sanitari ++ *	Vino rosso ± *
Detersivo per stoviglie ++	Xilolo --

Nota:

- ++ = resistente
- ± = limitatamente resistente (ca. 24 ore)
- = non resistente
- * = possibile cambiamento di colore

Scheda tecnica Drycoat Finish Color

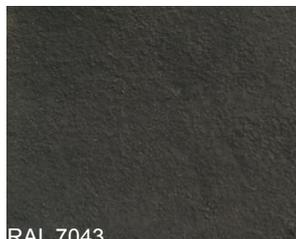
Finitura sigillante colorante

Riproduzione puramente indicativa dei colori

RESINE DI FINITURA



RAL 7032



RAL 7043



RAL 7037



RAL 7031



RAL 7035



RAL 7040



RAL 9010



RAL 7030



RAL 1001



RAL 8080



RAL 1080



RAL 8081

GRANULATI DI GRANITO



CRYSTAL LIGHT



RED



BROWN



ORANGE



LIGHT GREY



STONE GREY



GRAVEL GREY



TRAFFIC GREY



ANTHRACITE



SALT & PEPPER



WHITE



OLD WHITE