

Système d'étanchéité pour plus de détails

DESCRIPTION

Drycoat Detail est une résine imperméabilisante pigmentée à deux composants à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Le matériau réactif Drycoat Detail, renforcé avec le non-tissé spécial Drycoat Geotex (110 g/m²), présente les avantages énumérés ci-dessous.

DOMAINES D'APPLICATION

Drycoat Detail est utilisé pour les connexions détaillées sur les toits plats, les balcons, les toits-terrasses, les porches et les parkings.

AVANTAGES

- > Sans soudure.
- > Flexible à basses températures.
- > Perméable à la vapeur.
- > Stabilisé aux agents atmosphériques (UV, JR, etc.).
- > Excellente adhésion sur les supports les plus divers.
- > Élastique, les fissures sont comblées (crack-bridging).
- > Résistant aux contraintes mécaniques et à l'usure.
- > Résistant aux racines selon la méthode de test FLL.
- > Résistant aux substances normalement présentes dans l'air et l'eau de pluie.
- > Résistant à l'hydrolyse.
- > Résistant aux étincelles et à la chaleur rayonnante selon DIN EN 13501-5 : B,,, (t1), B,001(t2), B,,, (t3).
- > Comportement à la combustion conforme à la norme DIN EN 13501-1 : classe E.
- > Agrément Technique Européen conforme à l'ETAG 005 avec marquage CE.
- > « Harte Bedachung » (résistant aux étincelles et à la chaleur rayonnante, DIN 4102) conformément aux réglementations régionales allemandes en matière de construction.



Fiche technique

Drycoat Detail

Système d'étanchéité pour plus de détails

FOURNITURE

Marchandises dans un seau

Ajustement été/hiver

15,00 kg	15,00 kg	Drycoat Detail résine de base
0,30 kg	0,60 kg	Drycoat Catalyst (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

Ajustement été/hiver

5,00 kg	5,00 kg	Drycoat Detail résine de base
0,10 kg	0,20 kg	Drycoat Catalyst (1 x / 2 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,20 kg	

TONALITÉ (CA. RAL)

7032 gris gravier
7032 gris clair
7032 gris trafic

STOCKAGE

Frais, sec, hors gel, non ouvert et non mélangé: environ 6 mois.
Le rayonnement solaire direct sur les colis doit être évité, même sur les chantiers de construction.

CONDITIONS DE TRAITEMENT

Drycoat Detail peut être traité dans une plage de température du substrat de -5 °C à +50 °C et dans une plage de température ambiante de -5 °C à +40 °C.
Dans les environnements fermés, une ventilation obligatoire doit être prévue avec au moins 7 changements d'air par heure.

PRÉPARATION DE L'HOUDIS

Le support doit être sec et exempt de glace, de composants détachés, de graisse et d'huile.
Selon le support, il peut être nécessaire de rendre la surface rugueuse et de la nettoyer avec du détergent Drycoat (respecter un temps d'aération d'env. 20-25 min.)
L'adhérence au support doit être vérifiée au cas par cas dans le bâtiment. Voir également le tableau des supports, la description du système Drycoat Detail.
Lors de l'exécution des travaux, la température de la surface doit être supérieure d'au moins +3°C à la température du point de rosée. À des températures plus basses, un film d'humidité à effet antiadhésif peut se former sur le plan de travail (DIN 4 108-5, tab.1). Voir le tableau des températures du point de rosée.

INSTRUCTIONS POUR MÉLANGE

Après avoir bien mélangé la résine de base, ajouter la quantité appropriée de catalyseur en mélangeant lentement avec un agitateur et en faisant attention à ne pas former de grumeaux. Temps de mélange au moins 2 min.
Versez ensuite dans un autre seau et mélangez à nouveau.

RELATION DE MÉLANGE (SUR 15 KG DE RÉSINE DE BASE)

de -5 °C à +5 °C	=	0,60 kg de catalyseur
de +5 °C à +15 °C	=	0,60 kg de catalyseur
de +15 °C à +40 °C	=	0,30 kg de catalyseur

Fiche technique

Drycoat Detail

Système d'étanchéité pour plus de détails

RAPPORT DE MÉLANGE (SUR 5 KG DE RÉSINE DE BASE)	da -5 °C a +5 °C	=	0,20 kg de catalyseur
	da +5 °C a +15 °C	=	0,20 kg de catalyseur
	da +15 °C a +40 °C	=	0,10 kg de catalyseur

CONSOMMATION (SURFACE PLANE LISSE)	Au moins 3,00 kg/m ²
--	---------------------------------

DURÉE LIMITE D'OUVRAGE (À +20 °C)	Environ 15 min.
---	-----------------

TEMPS DE SÉCHAGE (À +20 °C)	Résistant à la pluie après:	ca. 30 min.
	Transitable/réalisable plus tard:	ca. 45 min

RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES	Acide acétique jusqu'à 10%	++	Graisses animales	++
	Acide citrique jusqu'à 30%	++	Graisses végétales	++
	Acide chlorhydrique jusqu'à 30%	++	Hydroxyde de potassium jusqu'à 50%	++
	Acide formique 10%	±	Lubrifiant	++
	Acide phosphorique jusqu'à 30%	++	Huiles hydrauliques	++
	Acide lactique jusqu'à 30%	++	L'huile de lin	++
	Acide nitrique jusqu'à 10%	++	Huile de paraffine	++
	Acide oxalique 10%	++	huile de castor	++
	Acide sulfurique jusqu'à 30%	++	Huile d'olive	++
	Eau de mer	++	Huile minérale	++
	Essence minérale	++	Peroxyde d'hydrogène jusqu'à 10%	++
	Èsprit blanc	±	Pétrole	++
	Ammoniac jusqu'à 10%	++	Zone pétrolière	++
	Essence normale	±	Saerotan jusqu'à 5%	±
	Le carbonate de sodium	++	Sulfate d'ammonium	++
	Kérosène	±	Sulfate de sodium	±
	Chlorure d'ammonium	++	Une solution d'ammoniaque	++
	Chlorure de chaux	++	Solution de soude caustique jusqu'à 50%	++
	Chlorure de calcium	++	du jus d'orange	++
	Chlorure de potassium	++	Jus de citron	++
	Chlorure de sodium	++	jus de pomme	++
	Lessive	++	Jus de légumes	++
	Détergent pour vaisselle	++	Vin	±
	Diesel	++		

Note: ++ = résistant

± = résistance limitée (environ 1 à 2 heures)

Fiche technique

Drycoat Detail

Système d'étanchéité pour plus de détails

NIVEAUX D'UTILISATION CATÉGORIES BASÉES SUR L'ETAG N° 005

Catégorie	Niveau de performance
Durée	W3
Zones climatiques	M e S
Charges utiles	da P1 a P4
Pente du toit	da 51 a 54
Température de surface minimale	TL 4
Température de surface maximale	TH 4

Drycoat Detail est également conforme à la norme DIN 18195 parties 4-7.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Drycoat Detail

Densité	1,30 - 1,35 a g / cm ³
Viscosité	38 - 42 dPa * s
Essais de protection incendie	si (EN 13501-5)
Résistance des racines	si (prova FLL)
Résistance à la chaleur	jusqu'à a +250 °C
Testé pour la résistance à la grêle	si (DIN EN 13583)

Drycoat Geotex

Poids	110 ± 10% g/ml	
Force de traction maximale	Longitudinal	≥ 130 N / 50 mm
	Transversale	≥ 150 N / 50 mm
Allongement à la force de traction maximale	Longitudinal	≥ 50 %
	Transversale	≥ 70 %

Étanchéité

Dureté Shore	110 ± 10% g/ml	
Force de rupture	longitudinal	≥ 150 N / 15 mm
	transversale	≥ 150 N / 15 mm
Allongement à la rupture	longitudinal	≥ 30%
	transversale	≥ 40%
Résistance à la déchirure	longitudinal	≥ 40 N
	transversale	≥ 40 N
Coefficient de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau μ	≈ 10.000	

AVIS IMPORTANT

Les valeurs spécifiques des différents matériaux ne sont pas comparables entre elles. Ils servent principalement à des fins de contrôle de qualité et doivent avant tout démontrer l'uniformité de la production et garantir le respect des valeurs requises. L'ampleur de ces valeurs ne permet donc pas forcément de déduire si un matériau peut être évalué d'un point de vue qualitatif comme meilleur ou moins bon qu'un autre!

Système d'étanchéité pour plus de détails

CONSEILS DE SÉCURITÉ Voir fiche de données de sécurité, point 15.

**AVERTISSEMENTS RELATIFS
À DES DANGERS PARTICU-
LIERS** Voir fiche de données de sécurité, point 15.

**MESURES EN CAS D'ACCI-
DENTS ET D'INCENDIE** Voir la fiche de données de sécurité, points 4, 5 et 6.

**AVERTISSEMENTS
FONDAMENTAUX** Nous garantissons la haute qualité permanente de nos produits. Les systèmes Drycoat ne doivent être mélangés à aucune substance étrangère.

Les conseils techniques sur les applications et l'utilisation de nos produits sont basés sur des efforts de développement approfondis et de nombreuses années d'expérience et sont fournis au meilleur de nos connaissances. Les différents types de besoins posés par le bâtiment, dans les conditions les plus diverses, nécessitent cependant que le technicien applicateur examine l'adéquation à l'usage respectif. Nous nous réservons le droit d'apporter les modifications nécessaires au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits.