

### Abdichtungssystem für Details

#### BESCHREIBUNG

Drycoat Detail ist ein zweikomponentiges, pigmentiertes Imprägnierharz auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA). Das reagierte Drycoat Details Material, verstärkt mit speziellem Drycoat Tex Vlies (110 g/m<sup>2</sup>).

#### ANWENDUNGSGEBIETE

Drycoat Detail wird zum Anschluss von Details auf Flachdächern, Balkonen, Dachterrassen, Vordächern und Parkdecks verwendet.

#### VORTEILE

- > Nahtlos.
- > Flexibel bei niedrigen Temperaturen.
- > Dampfdurchlässig.
- > Sehr reaktionsschnell.
- > Stabilisiert gegen Witterungseinflüsse (UV, JR, etc.).
- > Hervorragende Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen.
- > Elastisch, die Risse werden gefüllt (rissüberbrückend).
- > Beständig gegen mechanische Beanspruchung und Verschleiß.
- > Wurzelresistent nach der FLL-Testmethode.
- > Beständig gegen Stoffe, die normalerweise in der Luft und im Regenwasser vorkommen.
- > Hydrolysebeständig.
- > Beständig gegen Funken und Strahlungswärme nach DIN EN 13501-5: B ..., (T1), B, 001 (t2), B ..., (T3).
- > Brennverhalten nach DIN EN 13501-1: Klasse E.
- > Europäische Technische Zulassung gemäß ETAG 005 mit CE-Kennzeichnung.
- > Harte Bedachung (funken- und strahlungshitzebeständig, DIN 4102) nach Landesbauordnung.



### Abdichtungssystem für Details

#### LIEFERN

Ware im Eimer

#### Sommer-/Winterregelung

|          |          |   |
|----------|----------|---|
| 15,00 kg | 15,00 kg | Drycoat Detail Basisharz                |
| 0,30 kg  | 0,60 kg  | Drycoat Catalizator (3 x / 6 x 0,10 kg) |
| 15,30 kg | 15,60 kg |   |

#### Sommer-/Winterregelung

|         |         |   |
|---------|---------|---|
| 5,00 kg | 5,00 kg | Drycoat Detail Basisharz                |
| 0,10 kg | 0,20 kg | Drycoat Catalizator (1 x / 2 x 0,10 kg) |
| 5,10 kg | 5,20 kg |   |

#### SCHATTEN (CA. RAL)

7032 Grau Kies  
7032 Grau klar  
7032 Grau trafik

#### LAGER

Frisch, trocken, frostfrei, ungeöffnet und unvermischt: ca. 6 Monate.  
Direkte Sonneneinstrahlung auf Packstücke sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

#### ARBEITSBEDINGUNGEN

Drycoat Detail kann in einem Untergrundtemperaturbereich zwischen -5 °C und +50 °C und einem Umgebungstemperaturbereich zwischen -5 °C und +40 °C verarbeitet werden.  
In geschlossenen Umgebungen muss eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7 Luftwechseln pro Stunde erfolgen.

#### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Der Untergrund muss trocken und frei von Eis, losen Bestandteilen, Fett und Öl sein. Je nach Untergrund kann es erforderlich sein, die Oberfläche aufzurauen und mit Drycoat-Reiniger zu reinigen (Ablüfzeit ca. 20-25 Min. beachten).  
Die Haftung zum Untergrund ist im Einzelfall im Gebäude nachzuweisen. Siehe auch die Tabelle der Substrate, die Beschreibung des Systems Drycoat Particular.  
Bei der Ausführung der Arbeiten muss die Oberflächentemperatur mindestens + 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Bei niedrigeren Temperaturen kann sich auf der Arbeitsfläche ein Feuchtigkeitsfilm mit Antihafwirkung bilden (DIN 4 108-5, Tabelle 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

#### ANWEISUNGEN FÜR DIE MISCHEN

*Nach guter Durchmischung des Basisharzes die relative Katalysatormenge zugeben, langsam mit einem Rührer mischen und darauf achten, keine Klumpen zu bilden. Mischzeit mindestens 2 min.  
Dann in einen anderen Eimer gießen und mischen.*

#### MISCHVERHÄLTNIS (AUF 15 KG BASISCHARZ)

|                    |   |                          |
|--------------------|---|--------------------------|
| da ±0 °C a +5 °C   | = | 0,60 kg des Katalysators |
| da +5 °C a +25 °C  | = | 0,60 kg des Katalysators |
| da +25 °C a +35 °C | = | 0,60 kg des Katalysators |

### Abdichtungssystem für Details

|  |                    |   |                          |
|--|--------------------|---|--------------------------|
| <b>MISCHUNGSVERHÄLTNIS</b><br>(AUF 5 KG BASISHARZ) | da ±0 °C a +5 °C   | = | 0,60 kg des Katalysators |
|  | da +5 °C a +25 °C  | = | 0,60 kg des Katalysators |
|  | da +25 °C a +35 °C | = | 0,60 kg des Katalysators |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| <b>VERBRAUCH (GLATTE FLACHE OBERFLÄCHE)</b> | Mindestens 3,00 kg/m <sup>2</sup> |
|---|-----------------------------------|

|   |              |
|---|--------------|
| <b>VERARBEITUNGSGRENZE DAUER (AT +20 ° C)</b> | Über 15 min. |
|---|--------------|

|                                |                                      |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| <b>TROCKENZEIT (bei +20°C)</b> | Regenbeständig nach: ca. 30 Minuten. |
|--------------------------------|--------------------------------------|

Befahrbar / bearbeitbar nach: ca. 45 Minuten

|  |                          |    |                                |    |
|--|--------------------------|----|--------------------------------|----|
| <b>BESTÄNDIGKEIT GEGEN CHEMIKALIEN</b> | Essigsäure bis zu 10%    | ++ | Tierische Fette                | ++ |
|  | Zitronensäure bis zu 30% | ++ | Kalbsfette                     | ++ |
|  | Salzsäure bis 30%        | ++ | Kaliumhydroxid bis zu 50%      | ++ |
|  | Ameisensäure 10%         | ±  | Schmiermittel                  | ++ |
|  | Phosphorsäure bis zu 30% | ++ | Hydrauliköle                   | ++ |
|  | Milchsäure bis zu 30%    | ++ | Leinsamenöl                    | ++ |
|  | Salpetersäure bis zu 10% | ++ | Paraffinöl                     | ++ |
|  | Oxalsäure 10%            | ++ | Rizinusöl                      | ++ |
|  | Schwefelsäure bis zu 30% | ++ | Olivenöl                       | ++ |
|  | Meerwasser               | ++ | Mineralöl                      | ++ |
|  | Weißer Geist             | ++ | Wasserstoffperoxid bis zu 10 % | ++ |
|  | Weißer Geist             | ±  | Petroleum                      | ++ |
|  | Ammoniak bis zu 10 %     | ++ | Areaaio-Öl                     | ++ |
|  | Normalbenzin             | ±  | Sarotan bis zu 5%              | ±  |
|  | Natriumcarbonat          | ++ | Ammoniumsulfat                 | ++ |
|  | Kerosin                  | ±  | Natriumsulfat                  | ±  |
|  | Ammoniumchlorid          | ++ | Ammoniaklösung                 | ++ |
|  | Kalkchlorid              | ++ | Natronlauge bis zu 50%         | ++ |
|  | Calciumchlorid           | ++ | Orangensaft                    | ++ |
|  | Kaliumchlorid            | ++ | Zitronensaft                   | ++ |
|  | Natriumchlorid           | ++ | Apfelsaft                      | ++ |
|  | Waschmittel              | ++ | Gemüsesaft                     | ++ |
|  | Geschirrspülmittel       | ++ | Wein                           | ±  |
|  | Dieselmotorenöl          | ++ |                                |    |

Hinweis: ++ = beständig

± = begrenzter Widerstand (ca. 1-2 Stunden)

### Abdichtungssystem für Details

#### STUFEN DER NUTZUNGSKATEGORIEN AUF BASIS DER ETAG Nr. 005

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Kategorie                  | Leistungsstufe |
| Dauer                      | W3             |
| Klimazonen                 | M e S          |
| Nutzlasten                 | da P1 a P4     |
| Dachneigung                | da 51 a 54     |
| Oberflächentemperatur min. | TL 4           |
| Oberflächentemperatur max. | TH 4           |

*Drycoat Detail entspricht auch DIN 18195 Teil 4-7*

#### EIGENSCHAFTEN TECNICHE

##### *Drycoat Detail*

|                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| Dichte                     | 1,30-1,35 a l cm <sup>3</sup> |
| Viskosität                 | 38-42 dPa * s                 |
| Prüfung auf Brandschutz    | si (EN 13501-5)               |
| Wurzelwiderstand           | si (Prüfung FLL)              |
| Hitzeverträglichkeit       | bis +250 °C                   |
| Prüfung auf Hagelresistenz | si (DIN EN 13583)             |

##### *Drycoat Tex*

|                                |                |                 |
|--------------------------------|----------------|-----------------|
| Gewicht                        | 110 ± 10% g/ml |                 |
| Maximale Zugkraft              | Längs          | ≥ 130 N l 50 mm |
|                                | Quer           | ≥ 150 N l 50 mm |
| Dehnung bei maximaler Zugkraft | Längs          | ≥ 50 %          |
|                                | Quer           | ≥ 70 %          |

##### *Abdichtung*

|   |                |                 |
|---|----------------|-----------------|
| Shore-Härte                                     | 110 ± 10% g/ml |                 |
| Bruchkraft                                      | Längs          | ≥ 150 N / 15 mm |
|   | Quer           | ≥ 150 N / 15 mm |
| Bruchdehnung                                    | Längs          | ≥ 30%           |
|   | Quer           | ≥ 40%           |
| Reißfestigkeit                                  | Längs          | ≥ 40 N          |
|   | Quer           | ≥ 40 N          |
| Widerstandsbeiwert gegen Wasserdampfdiffusion μ | ≈ 10.000       |                 |

#### WICHTIGER HINWEIS

*Die spezifischen Werte der einzelnen Materialien sind nicht miteinander vergleichbar. Sie dienen in erster Linie der Qualitätskontrolle und müssen vor allem die Einheitlichkeit der Produktion nachweisen und die Einhaltung der geforderten Werte sicherstellen. Der Umfang dieser Werte lässt uns daher nicht unbedingt darauf schließen, ob ein Material qualitativ besser oder schlechter als ein anderes zu beurteilen ist.*

## Abdichtungssystem für Details

---

**TIPPS ZU DEN SICHERHEIT** Siehe Sicherheitsdatenblatt, Punkt 15.

---

**WARNHINWEISE ZU  
BESONDEREN ANGABEN** Siehe Sicherheitsdatenblatt, Punkt 15.

---

**MASSNAHMEN BEI  
UNFÄLLEN UND BRAND** Vedere la scheda di sicurezza, punti 4, 5 e 6.

---

**GRUNDLEGENDE  
WARNHINWEISE** Wir garantieren die dauerhaft hohe Qualität unserer Produkte. Drycoat-Systeme dürfen nicht mit Fremdstoffen vermischt werden.

Die technische Beratung zu Anwendung und Anwendung unserer Produkte basiert auf einem breiten Entwicklungsengagement und langjähriger Erfahrung und erfolgt nach bestem Wissen. Die unterschiedlichen Anforderungen des Gebäudes unter den unterschiedlichsten Bedingungen erfordern jedoch eine Prüfung der Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Applikatortechniker. Für den technischen Fortschritt oder die Verbesserung unserer Produkte notwendige Änderungen behalten wir uns vor.

## Abdichtungssystem für Details

---