

Scheda tecnica

Elemento di Fessurazione DRYset

Elemento di Fessurazione DRYset

DESCRIZIONE L'Elemento di Fessurazione Programmata - EF- DRYset, è un profilo in plastica di sezione trapezoidale, con un condotto d'iniezione mediano. Il profilo è impiegato per la formazione mirata di fessure e per l'impermeabilizzazione delle stesse per mezzo di iniezione di resina elastica espansiva.

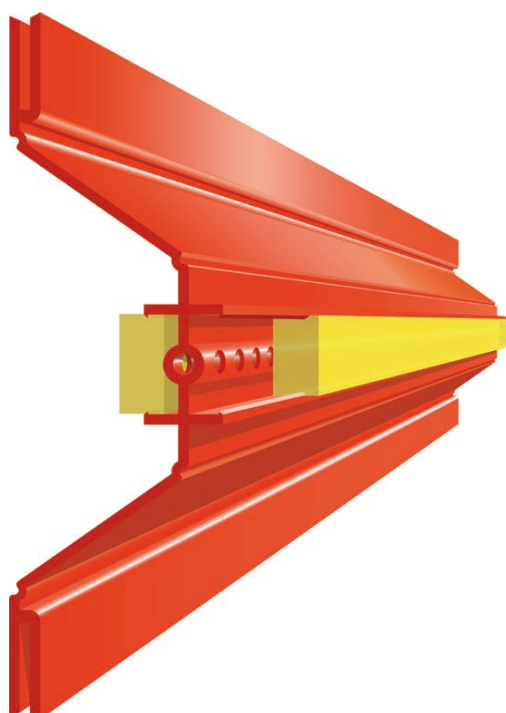
CAMPI D'APPLICAZIONE L'Elemento di Fessurazione Programmata può essere impiegato in tutti gli elementi strutturali, allo scopo di consentire la realizzazione ininterrotta di fasi di betonaggio, senza limiti dimensionali.

CARATTERISTICHE

- > Iniettabile da entrambe le estremità;
- > La resina si diffonde su entrambi i lati;
- > Adattabile in larghezza +/- 15% ca.;
- > Predisposto per l'integrazione di pannelli di compensazione per l'adattamento a qualsiasi spessore;
- > Lavorazione analoga al legno;
- > Saldabile.

DATI TECNICI

	<i>Profilo</i>		<i>Gommaschiuma</i>	
<i>Dimensioni</i>	Lunghezza	2.500 mm	Lunghezza	2.500 mm
	Larghezza	130 o 200 mm	Larghezza	30 mm
	Altezza	60 mm	Altezza	15+15 mm
<i>Colore</i>	Arancione		Giallo	
<i>Forma</i>	Solida		Solida	
<i>Materiale</i>	Polietilene HDPE		Poliestere	
<i>Conservazione/Durata</i>	Illimitate		Illimitate	
<i>Classe di tossicità</i>	Non classificato		Non classificato	
<i>Classe di trasporto SDR/ADR</i>	Libera		Libera	



Scheda tecnica

Elemento di Fessurazione DRYset

Elemento di Fessurazione DRYset

APPLICAZIONE

DRYset EF è sempre interno alle armature.

L'EF viene fissato tra le armature mediante apposite staffe di sostegno (a forma C). La posizione degli Elementi di Fessurazione Programmata e l'intervallo tra gli stessi sono progettati dall'Engineering Drytech allo scopo di controllare la fessurazione di ritiro.

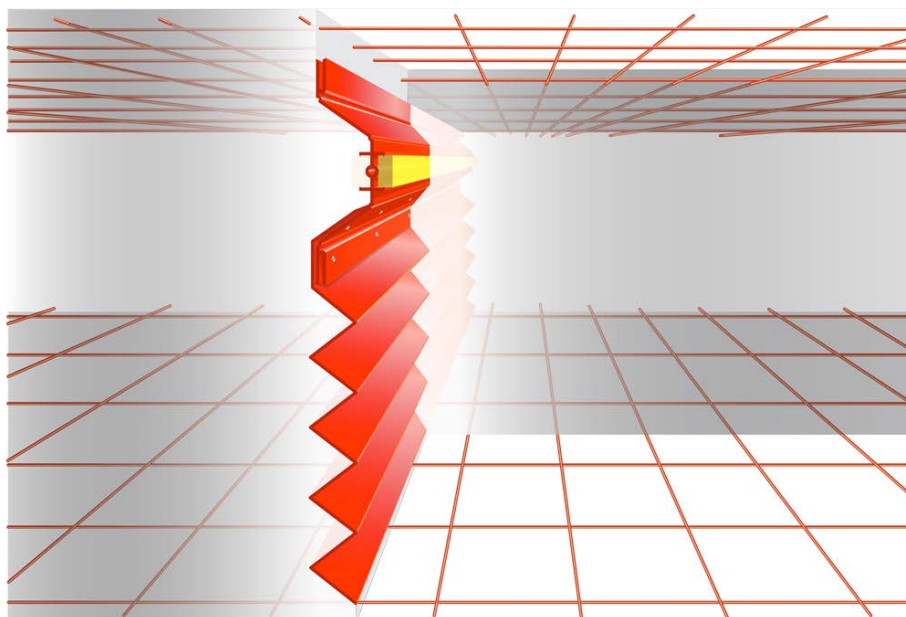
La larghezza dell'EF deve essere pari almeno a 2/3 dello spessore della costruzione. In caso di elementi strutturali inferiori a 40 cm, l'EF deve andare da armatura ad armatura.

Nel caso di elementi strutturali particolarmente spessi, l'EF può non andare da armatura ad armatura. In questo caso il collegamento all'armatura deve avvenire sul lato da cui verrà successivamente effettuata l'iniezione.

L'EF è adattabile a qualsiasi spessore superiore ai 22 cm con l'aggiunta di appositi pannelli di compensazione, opportunamente fissati all'EF stesso.

CASSERO A PERDERE

L'EF può essere utilizzato anche come cassero a perdere nelle testate di getto. In questo caso le staffe di sostegno (a forma C o Δ) saranno poste a un intervallo minore, stabilito dall'Engineering Drytech in base alle caratteristiche del getto.



PROVE DI FLESSIONE

Prove di flessione in 4 punti su elementi in cemento armato contenenti Elementi di Fessurazione Drytech: CONFORME.

POLITECNICO DI MILANO - DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA STRUTTURALE

Scheda tecnica

Elemento di Fessurazione DRYset

Elemento di Fessurazione DRYset

- HDPE**
- > Buona resistenza allo stress cracking.
 - > Buona resistenza all'urto.

<i>PROPRIETÀ FISICHE</i>		<i>Metodi di prova</i>	<i>Valori</i>	<i>Unità</i>
<i>Densità</i>		ISO 1183-1 e 1872-1	954	kg/m ³
<i>PROPRIETÀ MECCANICHE</i>				
<i>Modulo a flessione</i>	23° C, 100 mm / min	ISO 178	1050	MPa
<i>Resistenza alla trazione</i>	23° C, tipo 2 Speed D	ISO 527-1, -2	26	MPa
<i>Allungamento a rottura</i>	23° C, tipo 2 Speed D	ISO 527-1, -2	>300	%
<i>Resistenza allo stress da fessurazione</i>	F50 a 50 ° C, 100% Concentrazione	ASTM D 1693	50	h