

Fiche technique

DRYflex 4

Résine acrylique imperméabilisante bi-composant

DESCRIPTION

DRYflex 4 est une résine réactive bi-composant à base de méthacrylate de méthyle. Sa viscosité est très faible même à basse température. Le durcissement se produit par polymérisation radicalaire même à des températures de -20°C. Le produit polymérisé résiste aux agents atmosphériques et chimiques et n'est pas altéré par les rayons UV.

La résistance dans le temps est garantie grâce à l'absence de fragilisation.

DOMAINES D'APPLICATION

DRYflex 4 est utilisé dans les travaux d'étanchéité des fissures présentes dans les structures hors sol.

PRÉSENTATION

DRYflex 4 est composé de :

- Partie A : DRYflex 4, la résine.
- Partie B : Durcisseur en poudre.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Densité à 20°C	0,96 g/cm ³
Viscosité à 20°C (Brookfield)	15 ± 5 mPa*s
Temps de durcissement	+ 5°C 30 min. / + 20°C 15 min.

PRÉPARATION

Le produit est composé d'une partie A (résine PMMA) et d'une partie B (catalyseur dissous dans l'acétone).

Préparation Partie B

Dissoudre 200 g de catalyseur dans 2 litres d'acétone pour chaque kg de partie A.

Mélangez soigneusement la partie A.

Combiner la partie B avec la partie A (résine PMMA) en mélangeant à basse vitesse pendant 2 minutes avec un agitateur à double hélice.

Assurez-vous que le matériau au fond et sur le bord du récipient est également mélangé.

Appliquer le produit avec une machine d'injection Drytech PMMA.



Caractéristiques du composant A (résine)

<i>Formulaire:</i>	Liquide
<i>Couleur:</i>	Jaune
<i>Odeur:</i>	Ester, âcre
<i>Composants chimiques :</i>	Résine réactive à base de méthacrylate de méthyle
<i>Point d'éclair:</i>	+8°C
<i>Classe de danger:</i>	3 (liquides inflammables)
<i>Sentable :</i>	0,87 ppm
<i>Valeurs MAK :</i>	50 ppm / 210 mg/m3
<i>Stockage:</i>	Conserver le récipient bien fermé dans un endroit frais et bien ventilé
<i>La stabilité au stockage:</i>	6 mois dans le contenant d'origine fermé
<i>Classe toxique (CH)</i>	4, SAC T N° 615084

Stockage

Stockez le matériel dans un endroit frais et bien ventilé.

DRYflex 4 a une durée de conservation de 6 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

Fourniture de matériel

Composant A



Composant B



Dissoudre 200 g de catalyseur dans 2 litres d'acétone pour chaque kg de partie A