

Fiche technique Drycoat Finish Color

Finition d'étanchéité colorant

PRODUIT

Joint à deux composants, stabilisé aux UV, non pigmenté, à réaction rapide à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

DOMAINES D'APPLICATION

Drycoat Finish Color est utilisé comme joint non pigmenté sur les systèmes Drycoat PMMA sablés et non sablés pour augmenter la résistance chimique et mécanique.

AVANTAGES

- Polymérise et devient résistant en peu de temps
- transparent avec aspect opaque
- sans solvant
- Résiste aux rayons UV

PRÉPARATION DU CONTEXTE

Les supports à sceller doivent être solides, secs, exempts de composants se détachant ou réduisant l'adhérence. Lors de l'exécution, la température de surface doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. A des températures plus basses, un film d'humidité avec une action anti-adhésive peut se former sur la surface à traiter.

MÉLANGE

Après avoir bien mélangé la résine de base, ajouter la quantité relative de catalyseur en mélangeant lentement avec un agitateur et en prenant soin de ne pas former de grumeaux. Temps de mélange au moins 2 min.

APPLICATION

Drycoat Finish Color peut être traité à des températures ambiantes et de substrat d'au moins 0 ° C jusqu'à max. +35°C Dans les environnements fermés, la ventilation obligatoire doit être assurée avec au moins 7 renouvellements d'air par heure. Appliquer Drycoat Finish Color uniformément dans une direction croisée avec un rouleau universel.

Consommation d'au moins 0,50 kg/m². Résistant à la pluie après environ 30 minutes, praticable après environ 2 heures.



Fiche technique Drycoat Finish Color

Finition d'étanchéité colorant

EMBALLAGE

Marchandises dans un seau
Règlement été / hiver

10,00 kg / 10,00 kg Drycoat Finish Satin
0,20 kg / 0,60 kg Catalyseur Drycoat

ESPACE DE RANGEMENT

Frais, sec, hors gel, non ouvert et non mélangé environ 6 mois. Le rayonnement solaire direct sur les colis doit être évité, même sur les chantiers de construction.

RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES

Acétate d'éthyle --	Diesel ++
Acétone -	Éthanol 10% ++
Acide acétique 10% ++ *	Graisses végétales ++
Acide chlorhydrique 10% ++ *	Hydroxyde de potassium 10% ++ *
Acide sulfurique 10% ++ *	Huile de ricin ++
Eau ++	Huile moteur ++
Eau de mer ++	Solution de chlorure de sodium ++
Ammoniac 10% ++ *	Solution de soude caustique 10% ++ *
Essence ±	Jus d'orange ++
Café ++	Térébenthine ±
Détergents sanitaires ++ *	Vin rouge ± *
Détergent à vaisselle ++	Xylène -

Note:

++ = résistant

± = résistance limitée (environ 24 heures)

- = pas résistant

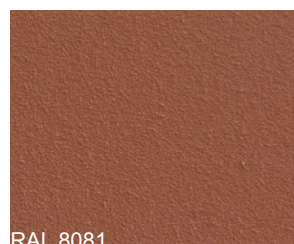
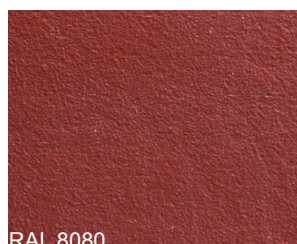
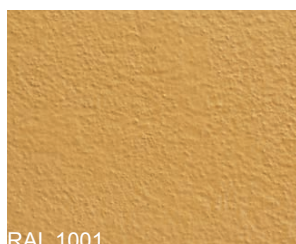
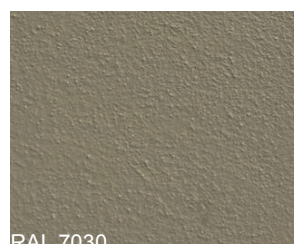
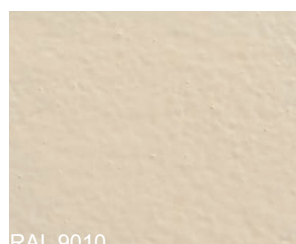
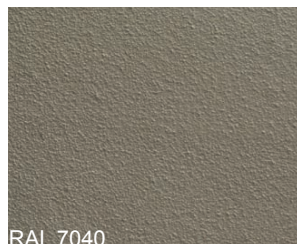
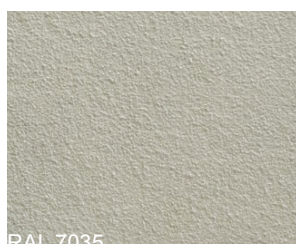
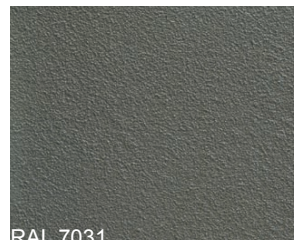
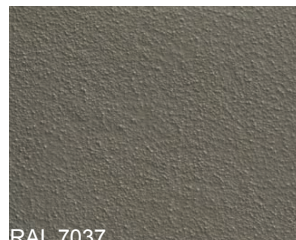
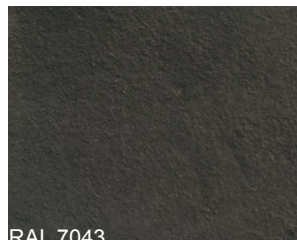
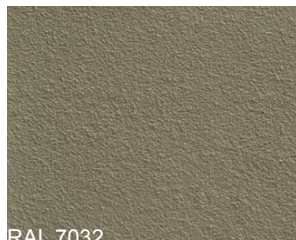
* = changement de couleur possible

Fiche technique Drycoat Finish Color

Finition d'étanchéité colorant

Reproduction des couleurs à titre purement indicatif

RÉSINES DE FINITION



GRANULÉS DE GRANIT

