

Scheda tecnica

Drycoat Fiber

Resina impermeabilizzante a base di PMMA

PRODOTTO

Drycoat Fiber è una resina impermeabilizzante bicomponente, pigmentata, a base di polimetilmetacrilato (PMMA).

CAMPI D'APPLICAZIONE

Viene utilizzato nell'ambito di collegamenti di dettagli che, a causa di condizioni costruttive, risultano difficilmente raggiungibili e non consentono dunque l'impiego di un sistema impermeabilizzante armato con tessuto non tessuto.

VANTAGGI

- > Senza saldatura
- > Flessibile a basse temperature
- > Permeabile al vapore
- > Molto reattivo
- > Stabilizzato agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- > Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- > Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- > Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- > Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- > Resistente alle faveille e al calore radiante
- > Comportamento alla combustione conforme alla norma DIN EN 13501-1: classe E
- > Benessere Tecnico Europeo conforme all'ETAG 005 con marchio CE



Resina impermeabilizzante a base di PMMA

APPLICAZIONE

Il sottofondo deve essere asciutto e privo di ghiaccio, di componenti in fase di distacco, di grasso e olio. A seconda del sottofondo potrebbe essere necessario irruvidire la superficie e pulirla con detergente (osservare un tempo di ventilazione di ca. 20–25 min.). L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare.

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. In caso di piccole quantità è possibile mescolare con un'asta di legno.

Rapporto di miscelazione	da ±0 °C a +15 °C = 0,40 kg di catalizzatore
(su 10 kg di resina base):	da +15 °C a +40 °C = 0,20 kg di catalizzatore

Drycoat Fibre può essere lavorato in un campo di temperature del sottofondo e ambiente compreso tra 0 °C e +40 °C.

Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

<i>Durata limite di lavorabilità</i> (a +20 °C):	Circa 15 min.
---	---------------

<i>Tempo di asciugatura</i> (a +20 °C):	Resistente alla pioggia dopo circa 30 min Transitabile dopo circa 45 min.
--	--

<i>Consumo</i> (superficie piana liscia):	Circa 3,00 kg/m ² .
--	--------------------------------

<i>Confezione:</i>	Merce in secchio da 10 kg.
--------------------	----------------------------

STOCCAGGIO

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.