

Résine imperméabilisante à base de PMMA

PRODUIT

Drycoat Fiber est une résine imperméabilisante pigmentée à deux composants à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

DOMAINES D'APPLICATION

Il est utilisé en relation avec des détails qui, en raison des conditions de construction, sont difficiles à atteindre et ne permettent donc pas l'utilisation d'un système d'étanchéité renforcé avec du tissu non tissé.

AVANTAGES

- > Sans soudure
- > Flexible à basses températures
- > Perméable à la vapeur
- > Très réactif
- > Stabilisé aux agents atmosphériques (UV, IR, etc.)
- > Excellente adhésion sur les supports les plus divers
- > Élastique, les fissures sont comblées (crack-bridging)
- > Résistant aux contraintes mécaniques et à l'usure
- > Résistant aux substances normalement présentes dans l'air et l'eau de pluie
- > Résistant aux étincelles et à la chaleur rayonnante
- > Comportement à la combustion conforme à la norme DIN EN 13501-1 : classe E
- > Agrément Technique Européen conforme à ETAG 005 avec marquage CE



Résine imperméabilisante à base de PMMA

APPLICATION

Le support doit être sec et exempt de glace, de composants détachés, de graisse et d'huile. Selon le support, il peut être nécessaire de rendre la surface rugueuse et de la nettoyer avec un détergent (respecter un temps d'aération d'environ 20 à 25 minutes). L'adhérence au support doit être vérifiée au cas par cas dans le bâtiment. Lors de l'exécution, la température de la surface doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée. À des températures plus basses, un film d'humidité à effet antiadhésif peut se former sur la surface à travailler.

Après avoir bien mélangé la résine de base, on ajoute la quantité appropriée de catalyseur en mélangeant lentement avec un agitateur et en faisant attention à ne pas former de grumeaux. Temps de mélange au moins 2 min. En cas de petites quantités, il est possible de mélanger avec une tige en bois.

Taux de mélange de ±0 °C à +15 °C = 0,40 kg de catalyseur
(sur 10 kg de résine de base) : de +15 °C à +40 °C = 0,20 kg de catalyseur

Drycoat Fiber peut être traité dans une plage de températures de substrat et ambiantes comprises entre 0 °C et +40 °C.

Dans les environnements fermés, une ventilation obligatoire doit être prévue avec au moins 7 changements d'air par heure.

Limiter la durée d'ouvrabilité Environ 15 minutes.
(à +20 °C) :

Temps de séchage Résistant à la pluie après environ 30 minutes
(à +20 °C) : Passable après environ 45 minutes.

Consommation Environ 3,00 kg/m².
(surface plane et lisse) :

Emballage: Marchandises dans un seau de 10 kg.

STOCKAGE

Frais, sec, hors gel, non ouvert et non mélangé environ 6 mois. Le rayonnement solaire direct sur les colis doit être évité, même sur les chantiers de construction.